

Clariant Nylon 6/6 PA-111G33

Nylon 66	الفئة	Clariant Corporation	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	33% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-111G33 هي مادة بولي أميد 66 (نايلون 66)، والتي تحتوي على مادة مقواة بالألياف الزجاجية بنسبة 33%. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-111G33 هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب، صلابة جيدة. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: أسلاك وكابلات، هندسة منزلية / ملحقات صناعية

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E103015-218190	بطاقة UL الصفراء
-	-	مادة مقواة بألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	صلب، جيد	الميزات
-	-	ترس هيكل	الاستخدامات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	UL 94	تصنيفات الوكالة
-	-	الألوان المتاحة	المظهر
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	قولية بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792	-	g/cm ³ 1.37	الوزن النوعي
ASTM D955	-	% 0.30	انكماش القالب
ASTM D570	-	% 0.50	امتصاص الماء
ASTM D785	-		صلابة روكويل
ASTM D785	-	96	
ASTM D785	-	121	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 26977.07	MPa 186	قوة الشد
ASTM D638	-	% 4.0	استطالة الشد
ASTM D790	psi 1299540.48	MPa 8960	معامل الانحناء
ASTM D790	psi 37999.96	MPa 262	قوة الانحناء
ASTM D256	ft·lb/in 2.06	J/m 110	صدمة إيزود المحززة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D648	-		درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
ASTM D648	F° 500.0	C° 260	
ASTM D648	F° 489.2	C° 254	
-	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة الانصهار
ASTM D696	-	/3.2E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D257	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
ASTM D149	-	kV/mm 21	قوة العزل الكهربائي
ASTM D495	-	sec 150	مقاومة القوس الكهربائي
UL 94	-	HB	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 174.92	C° 79.4	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	% 0.20	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 525.2	C° 274	درجة حرارة المصهور (المستهدفة)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	mm	الوسادة (Cushion)
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China : العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.