Clariant Nylon 6/6 PA-113G33C

المصنع	Clariant Corporation	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-113G33C عبارة عن مادة بولي أميد 66 (نايلون 66)، تحتوي على مادة مقواة بالألياف الزجاجية بنسبة 33%. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-113G33C هي: مثبط للهب/مصنف للهب مثبت حراري تزييت مجال التطبيق النموذجي لـ Clariant Nylon 6/6 PA-113G33C هو: الأسلاك والكابلات

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري مادة تشحيم	- -	- -
الميزات	ثبات حراري تشحيم	- -	- -
تصنيفات الوكالة	UL 94	-	-
الأشكال	جسيم	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.30 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.60 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل		-	ASTM D785
	97	-	ASTM D785
	122	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	172 MPa	24946.54 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	9650 MPa	1399616.7 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	262 MPa	37999.96 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	260 C°	500.0 F°	ASTM D648
	246 C°	474.8 F°	ASTM D648

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.0E-5 cm/cm/C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	19 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	79.4 C°	174.92 F°	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	274 C°	525.2 F°	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.