Clariant Nylon 6/6 PA-133

المصنع	Clariant Corporation	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-133 هو مادة بولي أميد 66 (نايلون 66). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته بالقولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-133 هي: مثبط للهب/مصنف كمثبط للهب، متانة جيدة، مقاومة للصدمات، مثبت حراري. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: معدات السلامة، الأسلاك والكابلات، المنازل، صناعة السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E103015-218192	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مقاومة فائقة للصدمات امتصاص الصدمات تقليل الضوضاء ثبات حراري متانة جيدة	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	Safety helmet هيكل	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	UL 94	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.7 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	1.2 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل	110	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
استطالة الشد	50 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	1720 MPa	249465.36 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	66.2 MPa	9601.52 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	800 J/m	14.98 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	216 C°	420.8 F°	ASTM D648
	71.1 C°	159.98 F°	ASTM D648

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	8.3E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	19 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	79.4 C°	174.92 F°	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	274 C°	525.2 F°	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.