Clariant Nylon 6/6 PA-133G13

المصنع	Clariant Corporation	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	13% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-133G13 هي مادة من البولي أميد 66 (نايلون 66)، والتي تحتوي على مادة مقواة بألياف زجاجية بنسبة 13٪. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته عن طريق القولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-133G13 هي: مثبط للهب / تصنيف اللهب قوة عالية صلد متانة جيدة مثبت حراري. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: معدات السلامة الأسلاك والكابلات المنزل الملحقات الهندسية / الصناعية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 13% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	صلابة، عالية قوة عالية ثبات حراري متانة جيدة	- - - -	- - - -
الاستخدامات	Safety helmet عجلات	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	غلاف كهربائي مثبتات	- -	- -
تصنيفات الوكالة	UL 94	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.0 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.90 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل		- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785
	90 118		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D638
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3620 MPa	525037.56 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	114 MPa	16534.33 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 246 C° 216	- F° 474.8 F° 420.8	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/5.4E-5 cm/cm C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	21 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 79.4	F° 174.92	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	C° 274	F° 525.2	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.