Clariant Nylon 6/6 PA-133G33

المصنع	Clariant Corporation	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	33% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant Nylon 6/6 PA-133G33 هو مادة بولي أميد 66 (نايلون 66)، تحتوي على مادة مقواة بنسبة 33% من الألياف الزجاجية. هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته بالقولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant Nylon 6/6 PA-133G33 هي: مثبط للهب/مصنف كمثبط للهب، قوة عالية، صلابة، متانة جيدة، مثبت حراري. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: الأجهزة الكهربائية، الأسلاك والكابلات، تطبيقات البناء، صناعة السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 33% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	صلابة، عالية قوة عالية ثبات حراري متانة جيدة	- - - -	- - - -
الاستخدامات			- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	أجهزة كهربائية مجال التطبيقات المعمارية تطبيق في مجال السيارات	- - -	
تصنيفات الوكالة	UL 94	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.70 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.80 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل		- - -	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785
	90 118		

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	124 MPa	17984.71 psi	ASTM D638
استطالة الشد	4.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	5520 MPa	800609.76 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	179 MPa	25961.8 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	170 J/m	3.18 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 238 C° 204	- F° 460.4 F° 399.2	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/3.6E-5 cm/cm C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	22 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 79.4	F° 174.92	-
وقت التجفيف	hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	C° 274	F° 525.2	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.