Clariant PBT PBT-1100

المصنع	Clariant Corporation	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant PBT PBT-1100 هو مادة بولي بيوتين تيرفثالات (PBT). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته بالقولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant PBT PBT-1100 هي: مثبط للهب/مصنف كمثبط للهب، قوة عالية، صلابة، استقرار أبعاد جيد، متانة جيدة. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: التطبيقات الكهربائية/الإلكترونية، الأسلاك والكابلات، صناعة السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	ثبات أبعاد جيد	-	-
	صلابة، عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	متانة جيدة	-	-
	عام	-	
الاستخدامات	مكونات الكمبيوتر	-	-
	أجزاء تحت غطاء السيارة	-	-
تصنيفات الوكالة	UL 94	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.31 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.8 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.080 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل		-	ASTM D785
	76	-	ASTM D785
	116	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	58.6 MPa	8499.23 psi	ASTM D638
استطالة الشد	50 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	53 J/m	0.9927 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	154 C°	309.2 F°	ASTM D648
	67.2 C°	152.96 F°	

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ASTM D648
درجة حرارة الانصهار	C°	-	-
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	7.2E-5 cm/cm/ C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	16 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	241 C°	465.8 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.