Clariant PBT PBT-1300

المصنع	Clariant Corporation	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Clariant PBT PBT-1300 هو مادة بولي بيوتين تيرفثالات (PBT). هذا المنتج متوفر في أمريكا الشمالية ويتم معالجته بالقولبة بالحقن. الميزات الرئيسية لـ Clariant PBT PBT-1300 هي: مثبط للهب/مصنف كمثبط للهب، تعديل التأثير، قوة عالية، صلابة، استقرار أبعاد جيد. تشمل مجالات التطبيق النموذجية: الأسلاك والكابلات، الملحقات الهندسية/الصناعية، التطبيقات الصناعية، السلع الرياضية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	ثبات أبعاد جيد	-	-
	تعديل مقاومة الصدمات	-	-
	صلابة، عالية	-	-
	قوة عالية	-	-
	مقاومة كيميائية جيدة	-	-
	مقاومة حرارة عالية	-	-
	متانة جيدة	-	-
الاستخدامات			-
			-
			-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	ملحقات هندسية تطبيق صناعي سلع رياضية	- - -	
تصنيفات الوكالة	UL 94	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.29 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	1.8 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.10 %	-	ASTM D570
صلابة روكويل		- 60 100	ASTM D785 ASTM D785 ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
استطالة الشد	75 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	586 MPa	84992.27 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	130 J/m	2.43 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 120 C° 60.0	- F° 248.0 F° 140.0	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
درجة حرارة الانصهار	C°	-	-
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	/1.3E-4 cm/cm C°	-	ASTM D696

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	16 kV/mm	-	ASTM D149
تصنيف اللهب		- - - - -	UL 94 UL 94 UL 94 UL 94 UL 94
	HB HB HB HB		

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	121 C°	249.8 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	241 C°	465.8 F°	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.