WELLAMID Nylon 6600/58 GV 30 HWCP

المصنع	CP-Polymer-Technik GmbH & Co. KG	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

WELLAMID Nylon 6600/58 GV 30 HWCP عبارة عن مادة بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوءة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أوروبا. السمات الهامة لـ WELLAMID Nylon 6600/58 GV 30 HWCP هي: مثبط للهب ومثبت للحرارة ومعدل للصدمات ومقاوم للصدمات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري معدل مقاومة الصدمات	- -	- -
الميزات	مثبت حرارياً معدل لمقاومة الصدمات مقاومة الصدمات في درجة حرارة منخفضة	- - -	- - -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.27 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		- - -	ISO 294-4 - -
	0.70 % 0.20 %		
امتصاص الماء	1.8-2.3 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	7500 MPa	1087785.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	135 MPa	19580.13 psi	ISO 527-2/5
انفعال الشد	3.5 %	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء	6500 MPa	942747.0 psi	DIN 52457
قوة صدمة شاربي المحززة	28 kJ/m²	13.32 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة		- - 40.44 ft·lb/in²	ISO 179 - -
	-- kJ/m² 85 kJ/m²		

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	240 C° 230 C°	464.0 F° 446.0 F°	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	230 C°	446.0 F°	/ISO 306 B50
درجة حرارة الانصهار	255 C°	491.0 F°	-
		-	DIN 53752

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.0E-5 cm/cm/C°		

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+12 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	40 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية	4.00	-	IEC 60250
عامل التبديد	0.015	-	IEC 60250
مؤشر التتبع المقارن	550 V	-	IEC 60112
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	265-295 C°	509.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة القالب	70.0-90.0 C°	158.0 - 194.0 F°	-
معدل الحقن	سريع	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.