FRAGOM PR/04 AFKK N

المصنع	Crosspolimeri .S.p.A	**الفئة**	Polyester, TP
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

FRAGOM: هي علامتنا التجارية للمركبات الحرارية التي تتميز بانتشار منخفض جدًا للهب في ظروف الحريق. Fragom الخاص بنا خالٍ من PVC وخالٍ أيضًا من المعادن الثقيلة. FRAGOM PR/04 AFKK N: مصمم لبثق كل من عزل الكابلات والتغليف بسرعة عالية دون أي مخاطر للهجرة لأنه خالٍ تمامًا من الملدنات. يفي Fragom PR/04 AFKKN بالمعيار الأسترالي AS/NZ3808.2000 نوع العزل HFI-75-TP,HFI-90-TP,HFI-110-TP نوع التغليف HFS-75-TP,HFS-90-TP,HFS-110-TP معتمد: CEI2011 M1,VDE0207HM4(K=0,7),BS7655 LTS 3-4

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تنقل منخفض إلى معدوم مثبطات اللهب	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات الأسلاك والكابلات مادة عازلة	- -	- -
تصنيفات الوكالة	BS 7655 LTS 3-4 CEI 2011 M1 VDE 0207 HM4 K=.7	- - -	- - -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	بثق	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.40 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
صلابة الديورومتر	53	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد	MPa	-	IEC 60811
انفعال الشد	%	-	IEC 60811

التقادم

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التغير في قوة الشد في الهواء	%	-	IEC 60811
التغير في انفعال الشد عند الكسر في الهواء	%	-	IEC 60811

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اختبار الكبس الساخن	%	-	IEC 60811

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى الهالوجين	0 %	-	IEC 60754-1
مؤشر درجة الحرارة (الاحتراق)	C°	-	NES 715
الغازات المسببة للتآكل في غاز المداخن		-	IEC 60754-2
ثابت العزل الكهربائي	4.10	-	ASTM D150
مؤشر الأكسجين	30 %	-	ASTM D2863

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة التمزق		-	BS 6469 99.1
غير معروف		-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الرأس	185 C°	365.0 F°	-
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	130 C°	266.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	145 C°	293.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	160 C°	320.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	180 C°	356.0 F°	-
درجة حرارة القالب (Die)	190 C°	374.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.