WINDFORM® PS

المصنع	CRP Technology s.r.l.	**الفئة**	PS (GPPS)
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

التكنولوجيا: تكنولوجيا التلبيد الانتقائي بالليزر Windform® PS هي مادة جديدة تعتمد على البوليسترين ، تم تطويرها خصيصًا لإنتاج أنماط معقدة لصب الاستثمار. تعتبر الأنماط الملبدة مثالية لتسريب الشمع التقليدي ، وتصبح سهلة التعامل والتشطيب. تم تصميم أنماط Windform® PS للعمل ضمن إجراءات الصب السريع المنتظمة ، بما في ذلك خطوات التعقيم بالبخار وإطلاق الوميض والأفران ذات درجة الحرارة المنخفضة وطرق صب الجص الفراغي. الخصائص المحسنة ، مقارنة بمواد البوليسترين الأخرى المتوفرة بالفعل في السوق ، والتي تحدث فرقًا ، هي: تحسين جودة السطح والحفاظ على الميزات الدقيقة تقليل تأثير "التجعيد" على الطبقات الأولى محتوى رماد منخفض جدًا ، وبالتالي فهو مناسب تمامًا للسبائك شديدة التفاعل ، مثل سبائك التيتانيوم والألومنيوم والمغنيسيوم والصلب والنيكل. التطبيقات: أنماط صب الاستثمار المعقدة الصب بسبائك شديدة التفاعل ، بالإضافة إلى سبائك مصبوبة تقليدية يتكون هيكل الصب من تجميع للحبوب أو البلورات متعددة السطوح التي تنتج تعويضًا متساوي الخواص: من الواضح أن الخواص المتماثلة لها مزايا كبيرة ، على سبيل المثال ، حسابات FEM قريبة جدًا من السلوك الحقيقي للجزء. علاوة على ذلك ، يسمح الصب السريع باستخدام أنماط ملبدة بالليزر بحرية تصميم كاملة (ليست هناك حاجة إلى هياكل دعم): وبالتالي تقليل مشاكل التقطيع ومسار الأداة أثناء التصنيع باستخدام الحاسب الآلي. لذلك من الممكن إنشاء المنتج على طول محاور الإجهاد الميكانيكي الخاصة به ، والحصول على إعادة إنتاج مثالية لجميع تفاصيل نمط RP ، مع تفاوتات وتشطيب سطحي بجودة عالية جدًا (مثل الأجزاء المشغولة بالكامل).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قابل للتعقيم بالبخار تشطيب سطح بارز	- -	- -
الاستخدامات	صنع القوالب قوالب/اسطمبات/أدوات	- -	- -
الأشكال	مسحوق	-	-
طريقة المعالجة	الطباعة ثلاثية الأبعاد، تلبيد/صهر الليزر	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	%	-	ISO 62
محتوى الرماد	%	-	ASTM D482
الكثافة الظاهرية (Bulk)	380-480 g/l	-	ASTM D4164
حجم الجسيمات	45.0-59.0 µm	2.32 - 1.77 mil	ISO 13320
توزيع حجم الجسيمات	25.0-100.0 µm	3.94 - 0.9843 mil	ISO 13320

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	86.5-88.5 C°	191.3 - 187.7 F°	DSC

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.