# X-Pro HIPS 9352

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | CTC Plastics, LLC | **الفئة** | PS (HIPS) |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

تقوم CTC Plastics بتصنيع راتنجات معاد تدويرها بنسبة تصل إلى 99٪ مما يجعلها بديلاً أقل تكلفة للراتنجات البكر، مع الحفاظ على جودة وقابلية معالجة مماثلة. يمكن للعملاء شراء الراتنجات مباشرة لتلبية المواصفات أو طلب CTC Plastics لإنشاء راتنج مخصص من أحد مصنعينا. يتم تخصيص الراتنجات لدينا لكل دفعة اعتمادًا على احتياجات المركب. يمكن للصيغ المختلفة تعزيز القوة أو المتانة أو المرونة. من خلال مختبرنا المعتمد في الموقع، يمكننا تخصيص المركب وفقًا لاحتياجاتك الدقيقة. تقلل الراتنجات المعاد تدويرها من التكلفة وتلبي مواصفاتك الدقيقة وتقلل الاعتماد على النفط الأجنبي بأكثر من 10 ملايين جالون سنويًا. الوصف: للأغراض العامة، بوليسترين عالي التأثير التطبيقات: للأغراض العامة، المنتجات الاستهلاكية، الصناعية، الأدوات المنزلية اللون: للأغراض العامة أسود

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المحتوى المعاد تدويره** | نعم | - | - |
| **الميزات** | بوليمر مشترك<br>غرض عام<br>تدفق متوسط | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | تطبيقات المستهلك<br>غرض عام<br>السلع المنزلية<br>تطبيقات صناعية | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المظهر** | أسود | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.05 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 5.0-12 g/10 min | - | ASTM D1238, ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | 0.50-0.80 % | - | ASTM D955 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 23.4 MPa | 3393.89 psi | ASTM D638, ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 1720 MPa | 249465.36 psi | ASTM D790, ISO 178 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 64 J/m | 1.2 ft·lb/in | ISO 180, ASTM D256 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 65.6-76.7 C° | 150.08 - 170.06 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 1.0-2.0 hr | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 204-246 C° | 399.2 - 474.8 F° | - |
| **درجة حرارة القالب** | 15.6-82.2 C° | 60.08 - 179.96 F° | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.