

China PPS PTFE-hGR203

PPS	الفئة	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

PPS/PTFE-hGR203 عبارة عن مركب PPS مُزَلَّق، مملوء بالألياف الزجاجية و PTFE ومكونات أخرى تعتمد على راتنج PPS. يُظهر مقاومة للمذيبات، ومقاومة للتآكل وازدهار ميكانيكي جيد، ومعامل عالي، ومقاومة للزحف، ومقاومة درجات الحرارة العالية، ومقاومة للهب الكامنة، وسهولة المعالجة، وانكماش منخفض للقالب، وثبات أبعاد جيد. نظرًا لأدائه العالي، فإنه يستخدم على نطاق واسع في الصناعات الميكانيكية والكيميائية لصنع الأجزاء/المكونات القابلة للارتداء التي تعمل في ظروف درجات الحرارة العالية والضغط العالي والمذيبات. مثل: محمل محور بلاستيكي، وعلبة محور، ومكونات آلة النسيج، والمكونات المستخدمة في صناعة الطيران.

المواصفات الفنية

معلومات عامة	الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
الحشو / التعزيز	-	-	مواد مدعمة بألياف زجاجية	
المواد المضافة	-	-	مادة تشحيم PTFE	
الميزات	-	-	ثبات أبعاد جيد	
	-	-	مقاومة المذيبات	
	-	-	قابلية تشغيل جيدة	
	-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
	-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
	-	-		

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مقاومة حرارة عالية	
-	-	تشحيم	
-	-	انكماش منخفض	
-	-	مثبطات اللهب	
-	-	تطبيق صناعي	الاستخدامات
-	-	تطبيقات الفضاء الجوي	
-	-	لوازم طبية/تمريضية	
-	-	قابلة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	-	g/cm ³ 1.52	الكثافة
Internal method	-	% 0.25	انكماش القالب
Internal method	-	104	صلابة روكويل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	psi 18274.79	MPa 126	قوة الشد
Internal method	-	% 1.8	استطالة الشد
Internal method	psi 1232823.0	MPa 8500	معامل الانحناء
Internal method	psi 25236.61	MPa 174	قوة الانحناء
Internal method	-	0.37	معامل الاحتكاك
Internal method	in 0.2362	mm 6	التآكل
Internal method	-	mg 4.5	فقدان التآكل
Internal method	ft·lb/in ² 5.23	kJ/m ² 11	صدمة إيزود المحرزة

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	F° 510.8	C° 266	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل
Internal method	F° 537.8	C° 281	درجة حرارة الانصهار

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	-	V-0	تصنيف اللهب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.