

## China PPS PTFE-hGR303

PPS	الفئة	Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	ألياف زجاجية	المادة المألثة

## وصف المنتج

PPS/PTFE-hGR303 عبارة عن مركب PPS مُزَلَّق، مملوء بالألياف الزجاجية و PTFE ومكونات أخرى تعتمد على راتنج PPS. يُظهر مقاومة للتآكل، ومقاومة للمذيبات وازدهار ميكانيكي جيد، ومعامل عالي، ومقاومة للزحف، ومقاومة درجات الحرارة العالية، ومقاومة للهب الكامنة، وسهولة المعالجة، وانكماش منخفض للقالب. نظرًا لأدائه العالي، فإنه يستخدم على نطاق واسع في الصناعات الميكانيكية والكيميائية لصنع الهياكل وقطع التآكل في ظروف درجات الحرارة العالية والضغط العالي والمذيبات المسببة للتآكل. إنه أيضًا مرشح ممتاز في مجال الطيران.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مواد مدعمة بألياف زجاجية	الحشو / التعزيز
-	-	مادة تشحيم PTFE	المواد المضافة
-	-	مقاومة المذيبات	الميزات
-	-	قابلية تشغيل جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للزحف	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
-	-	مقاومة حرارة عالية	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	تشحيم	
-	-	انكماش منخفض	
-	-	مثبطات اللهب	
-	-	تطبيق صناعي	الاستخدامات
-	-	تطبيقات الفضاء الجوي	
-	-	قوية بالحقن	طريقة المعالجة
الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	-	g/cm <sup>3</sup> 1.62	الكثافة
Internal method	-	% 34	محتوى الرماد
الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	in 0.2362	mm 6	التآكل
Internal method	-	mg 2.0	فقدان التآكل
Internal method	psi 19870.21	MPa 137	قوة الشد
Internal method	psi 1740456.0	MPa 12000	معامل الانحناء
Internal method	psi 29297.68	MPa 202	قوة الانحناء
Internal method	-	0.37	معامل الاحتكاك
Internal method	ft·lb/in <sup>2</sup> 7.14	kJ/m <sup>2</sup> 15	صدمة إيزود المحززة
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	F° 505.4	C° 263	درجة حرارة الانحراف تحت الحمل

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	-	V-0	تصنيف اللهب

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	MPa	ضغط الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	rpm	سرعة اللولب
-	-	-	غير معروف

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**والتصدير المحدودة** **شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد**

**العنوان / Address**: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact**: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email**: sales@su-jiao.com

**الموقع / Website**: www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile**: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.