# Diamond Plastics Laser HDPE HX 17

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Diamond Polystyrene | **الفئة** | Polyester, TP |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Laser HDPE HX 17 هو مسحوق ليزر صلب يتدفق بشكل جيد جدًا. مناسب للأجزاء التي تزيد عن 1.5 مم. 100% قابل لإعادة الاستخدام. لا يوجد خلط أو مزج بين المسحوق القديم والجديد. يمكن طلاءه بطلاء بلاستيكي شائع. متسق ضد الأحماض والقواعد والماء والكحول والزيت والبنزين. يمكن لحامه وربطه. سطح ناعم جدًا، مناسب بشكل خاص للأشكال الرئيسية لصب الفراغ. حجم الجسيمات المتوسط: 50µm. الحد الأقصى لحجم الجسيمات: 80µm. الارتفاع الموصى به للطبقة: 100µm

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | مقاوم للحمض | - | - |
| | مقاوم للكحول | - | - |
| | مقاوم للقاعدة | - | - |
| | قابل للتشابك | - | - |
| | مقاومة البنزين | - | - |
| | تدفق جيد | - | - |
| | مقاومة جيدة للتآكل | - | - |
| | صلابة عالية | - | - |
| | مقاوم للزيت | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | تشطيب سطح بارز | - | - |
| | مادة قابلة لإعادة التدوير | - | - |
| | قابل للحام | - | |
| **الاستخدامات** | قطع هندسية | - | - |
| | صنع القوالب | - | - |
| | قوالب/اسطمبات/أدوات | - | - |
| **الأشكال** | مسحوق | - | - |
| **طريقة المعالجة** | الطباعة ثلاثية الأبعاد، تلبيد/صهر الليزر | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 0.970 g/cm³ | - | ISO 1183/A |
| **الكثافة الظاهرية** | 0.50 g/cm³ | - | DIN 53466 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 20 g/10 min | - | ISO 1133 |
| **متوسط حجم الجسيمات** | 50 µm | 1.97 mil | - |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 2000 MPa | 290076.0 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 21.0 MPa | 3045.8 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 5.5 % | - | ISO 527-2 |
| **قوة صدمة إيزود غير المحززة** | 10 kJ/m² | 4.76 ft·lb/in² | ISO 180 |

| الخواص الحرارية | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| درجة حرارة تليين فيكات | 75.0 °C | 167.0 °F | ISO 306 |
| درجة حرارة الانصهار | 130 °C | 266.0 °F | DIN 53736 |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.