# DILAMID® 66 GREY 2812

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Dilaplast S.p.A. | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | 16% زجاج/معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

DILAMID®66 GREY 2812 هو مادة بولي أميد 66 (نايلون 66)، تحتوي على 16% زجاج ومعادن. هذا المنتج متوفر في أوروبا، وطريقة المعالجة هي قولبة الحقن. الخصائص الرئيسية لـ DILAMID®66 GREY 2812 هي تعديل الصدمات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | زجاج \ معدني، 16% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | معدل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الميزات** | تعديل مقاومة الصدمات | - | - |
| **الاستخدامات** | عجلات | - | - |
| **المظهر** | رمادي | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.24 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **انكماش القالب** | % | - | ASTM D955 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | 70.0 MPa | 10152.66 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 4.5 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 4.00 MPa | 580.15 psi | ISO 178 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 7.5 kJ/m² | 3.57 ft·lb/in² | ISO 180 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | 150 C° | 302.0 F° | ISO 75-2/A |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة العزل الكهربائي** | 21 kV/mm | - | ASTM D149 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | 750 C° | 1382.0 F° | IEC 60695-2-13 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **غير معروف** | | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.20 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.