DOMAMID® 66G35V0P 1001 A

المصنع	DOMO Engineering Plastics SPA	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	35% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بولي أميد 66، 35% ألياف زجاجية معززة، مثبط للهب بالفوسفور الأحمر، للقولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E170540-225462	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	مثبط للهب	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.45 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	ISO 2577
	% 0.80-1.0	-	-
	% 0.30-0.50	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	MPa 150	psi 21755.7	ISO 527-2/5
انفعال الشد	% 2.0	-	ISO 527-2/5
معامل الانحناء	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 200	psi 29007.6	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 65	ft·lb/in² 30.93	ISO 179/1eU
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180/1A
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 60	ft·lb/in² 28.55	ISO 180/1U

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 250	F° 482.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 250	F° 482.0	ISO 306/B50
درجة حرارة الانصهار	C° 263	F° 505.4	ISO 11357-3

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
مؤشر التتبع المقارن	575 V	-	IEC 60112
معدل الاحتراق	mm/min	-	FMVSS 302
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	775 °C	1427.0 °F	IEC 60695-2-13

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	75.0-85.0 °C	167.0 - 185.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	270-290 °C	518.0 - 554.0 °F	-
درجة حرارة القالب	80.0-100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.