DOW™ HDPE DMDA-8810 NT 7

المصنع	The Dow Chemical Company	**الفئة**	HDPE, HMW
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

لتطبيقات الطلاء بالبثق، يتوافق مع U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a. راجع اللوائح للحصول على التفاصيل الكاملة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	طلاء البثق	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.950 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	128 °C	262.4 °F	ASTM D1525
درجة حرارة الانصهار (DSC)	132 °C	269.6 °F	Internal method

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المصهور	°C	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	316 °C	600.8 °F	-
تضيق العنق (Neck-in)	69.9 mm	2.75 in	Internal method
السرعة القصوى لخط الإنتاج	m/sec	-	Internal method
الحد الأدنى لسمك الطلاء	6.4 µm	0.252 mil	Internal method
الحد الأدنى لوزن الطلاء	6.5 g/m²	0.001331 lb/ft²	Internal method
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.