DOW™ LDPE 5004I

المصنع	The Dow Chemical Company	**الفئة**	LDPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

يستخدم Dow LDPE 5004I في علب الحليب الطازج وحاويات السوائل/العصائر وتعبئة الأطعمة الجافة وتعبئة الوجبات الخفيفة وتعبئة الأطعمة الرطبة والتعبئة الطبية. توفر راتنجات طلاء البثق Dow LDPE أداءً مثاليًا للتقلص والسحب مع الحد الأدنى من المساهمة في الطعم/الرائحة. راتينج طلاء ذو مؤشر انصهار منخفض لتطبيقات التعبئة والتغليف الصعبة يتوافق مع: U.S. FDA 21 CFR 177.1520 2.2 U.S. FDA -DMF Canadian HPFB No Objection (c) (مع قيود) Japan EU, No 10/2011 Hygienic Olefin and Styrene Plastics Association راجع اللوائح للحصول على التفاصيل الكاملة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	DMF غير مصنف FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.2 HPFB (كندا) لا مانع 2 JHOSPA غير مصنف أوروبا رقم 10/2011	- - - - -	- - - - -
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	طلاء البثق فيلم مصبوب	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.924 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.2 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الاحتكاك	0.45	-	ASTM D1894
سمك الفيلم - المُختبر	25 µm	0.9843 mil	-
مقاومة ثقب الفيلم	2.32 J/cm³	-	Internal method
قوة الفيلم		-	ASTM D882
	114 J/cm³	-	ASTM D882
	145 J/cm³	-	ASTM D882
قوة الشد		-	ASTM D882
	14.8 MPa	2146.56 psi	ASTM D882
	10.9 MPa	1580.91 psi	ASTM D882
	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D882
	17.0 MPa	2465.65 psi	ASTM D882
استطالة الشد		-	ASTM D882
	220 %	-	ASTM D882
	610 %	-	ASTM D882
صدمة السقوط الحر (Dart Drop)	27 g	0.9523 oz	ASTM D1709A
قوة التمزق إلمندورف		-	ASTM D1922
	310 g	10.93 oz	ASTM D1922
	80 g	2.82 oz	ASTM D1922
درجة حرارة بدء الختم	105 C°	221.0 F°	-
معدل نفاذية بخار الماء	0.59 g·mm/m²/atm/ 24 hr	-	ASTM F1249

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 95.0	F° 203.0	ASTM D1525
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 112	F° 233.6	Internal method

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
اللمعان	51	-	ASTM D2457
الضبابية (Haze)	% 13	-	ASTM D1003

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
تضيق العنق (Neck-in)	mm 63.5	in 2.5	Internal method
السرعة القصوى لخط الإنتاج	m/sec 7.6	-	Internal method
الحد الأدنى لسمك الطلاء	µm 7.6	mil 0.2992	Internal method
الحد الأدنى لوزن الطلاء	g/m² 7.2	lb/ft² 0.001475	Internal method
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.