DOW™ LDPE 722

المصنع	The Dow Chemical Company	**الفئة**	LDPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

يتميز البولي إيثيلين DOW 722 بتوزيع واسع للوزن الجزيئي. يتميز هذا البوليمر المتجانس بقوة تأثير جيدة ومقاومة للتشقق، كما يتميز بمرونة ممتازة. يتميز هذا الراتينج بأداء معالجة جيد ونطاق معالجة واسع. بولي إيثيلين منخفض الكثافة (LDPE) تشمل التطبيقات النموذجية مواد التغطية قوة تأثير جيدة، مقاومة جيدة لتشقق الإجهاد البيئي، أداء ESCR جيد، ومرونة ممتازة يتوافق مع اللوائح التالية: متطلبات وكالة المنتجات الصحية والأغذية الكندية (HPFB): لا توجد اعتراضات (مع قيود) الاتحاد الأوروبي، رقم 10/2011 لائحة إدارة الغذاء والدواء الأمريكية 21 2.2 (c) CFR 177.1520 ملف رئيسي للأدوية (DMF) لإدارة الغذاء والدواء الأمريكية يرجى التحقق من اللوائح للحصول على التفاصيل الكاملة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	DMF غير مصنف FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.2 HPFB (كندا) لا مانع 2 أوروبا رقم 10/2011	- - - -	- - - -
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	طلاء البثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.918 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
مقاومة التشقق الناتج عن الإجهاد البيئي	hr	-	ASTM D1693
صلابة الديورومتر	43	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	ASTM D638
	8.27 MPa	1199.46 psi	ASTM D638
	9.65 MPa	1399.62 psi	ASTM D638
استطالة الشد		-	ASTM D638
	4.0 %	-	ASTM D638
	500 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	234 MPa	33938.89 psi	ASTM D790B
معامل الاحتكاك	0.60	-	ASTM D1894
درجة حرارة بدء الختم	105 C°	221.0 F°	Internal method
معدل نفاذية بخار الماء	0.67 g·mm/m²/atm/24 hr	-	ASTM F1249
قوة صدمة الشد	273 kJ/m²	129.89 ft·lb/in²	ASTM D1822

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	37.2 C°	98.96 F°	ASTM D648
درجة حرارة الهشاشة	-60.0 C°	-76.0 F°	ASTM D746

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة تليين فيكات	C° 87.8	F° 190.04	ASTM D1525
درجة حرارة الانصهار (DSC)	C° 107	F° 224.6	Internal method
ذروة درجة حرارة التبلور (DSC)	C° 95.6	F° 204.08	Internal method

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المصهور	C°	-	Internal method
غير معروف		-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تضيق العنق (Neck-in)	mm 50.8	in 2.0	Internal method
السرعة القصوى لخط الإنتاج	m/sec 7.6	-	Internal method
الحد الأدنى لسمك الطلاء	µm 7.6	mil 0.2992	Internal method
الحد الأدنى لوزن الطلاء	g/m² 7.2	lb/ft² 0.001475	Internal method

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.