DOW™ LDPE SC 7642

المصنع	The Dow Chemical Company	**الفئة**	LDPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تم تصميم راتينج البولي إيثيلين LDPE SC 7642 لخطوط البثق المصبوب عالية السرعة، حيث يوفر سحبًا ممتازًا، وتضييقًا منخفضًا، وثباتًا عاليًا للذوبان مع توازن جيد بين الصلابة ومقاومة التمزق. نظرًا لكثافته، سيكون معامل الاحتكاك للأغشية المصنوعة من راتينج البولي إيثيلين LDPE SC 7642 أقل. بالاشتراك مع راتنجات DOWLEX*، فإنه يعطي أغشية ذات توازن فائق بين خصائص الماكينة والاتجاه العرضي. يمكن بثق هذا الراتينج بسهولة باستخدام تقنيات الأغشية المصبوبة التقليدية، باستخدام درجات حرارة ذوبان تتراوح بين 200 و 270 درجة مئوية. يتوافق مع: EU No 10/2011 U.S. FDA 21 2.2(c)177.1520 CFR راجع اللوائح للحصول على التفاصيل الكاملة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيفات الوكالة	EU 10/2011 FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.2	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	فيلم مصبوب	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.928 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	2.0 g/10 min	-	ISO 1133

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الاحتكاك		-	ASTM D1894
	0.45	-	-
	0.45	-	-
سمك الفيلم - المُختبر	38 µm	1.5 mil	-
قوة الشد		-	ASTM D882
	5.00 MPa	725.19 psi	-
	4.50 MPa	652.67 psi	-
	10.0 MPa	1450.38 psi	-
	7.00 MPa	1015.27 psi	-
استطالة الشد		-	ASTM D882
	280 %	-	-
	280 %	-	-
قوة التمزق إلمندورف		-	ASTM D1922
	130 g	4.59 oz	-
	160 g	5.64 oz	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.