EcoPaXX® Q-HG6

المصنع	DSM Somos®	**الفئة**	Nylon 410
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

EcoPaXX® Q-HG6 عبارة عن مادة بولي أميد 410 (نايلون 410) مملوءة بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. السمات الهامة لـ EcoPaXX® Q-HG6 هي: صديقة للبيئة / خضراء ، مثبت حراري

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مثبت حراري	-	-
الميزات	مثبت حرارياً محتوى مورد متجدد	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.34 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.0 %	-	-
	0.50 %	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 1.5	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 170	psi 24656.46	ISO 527-2
انفعال الشد	% 4.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 9.0 kJ/m² 11	- ft·lb/in² 4.28 ft·lb/in² 5.23	ISO 179/1eA - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 60 kJ/m² 80	- ft·lb/in² 28.55 ft·lb/in² 38.06	ISO 179/1eU - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 243 C° 215	- F° 469.4 F° 419.0	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة الانصهار	C° 250	F° 482.0	ISO 11357-3
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.2E-5 cm/cm/°C 6.6E-5 cm/cm/°C	- - -	ISO 11359-2 - -

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
محتوى حيوي	70 %	-	ASTM D6866

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0-8.0 hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	250-270 C°	482.0 - 518.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	260-280 C°	500.0 - 536.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	270-290 C°	518.0 - 554.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	270-300 C°	518.0 - 572.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	275-310 C°	527.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة القالب	80.0-140 C°	176.0 - 284.0 F°	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
الضغط الخلفي	3.00-10.0 MPa	435.11 - 1450.38 psi	-
نسبة ضغط اللولب	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.