

# Akulon® F132-C1

Nylon 6	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

Akulon®F132-C1 هي مادة من مادة البولي أميد 6 (نايلون 6). هذا المنتج متوفر في أوروبا، وطريقة المعالجة هي: بثق الفيلم. Akulon® الميزات الرئيسية لـ F132-C1 هي: لزوجة عالية التشحيم Akulon® مجالات التطبيق النموذجية لـ F132-C1 هي: الأفلام

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مادة تشحيم	المواد المضافة
-	-	تشحيم لزوجة عالية	الميزات
-	-	أفلام	الاستخدامات
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	بثق الأفلام	طريقة المعالجة

## الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.13	الكثافة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 307	-	cm <sup>3</sup> /g 210	رقم اللزوجة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 8295	-		معامل الاحتكاك
ISO 8295	-	1.0	
ISO 8295	-	1.2	
-	mil 1.97	µm 50	سمك الفيلم - المُختبر
Internal method	psi 65267.1	MPa 450	معامل الشد
ISO 527-3	-		إجهاد الشد
ISO 527-3	psi 4641.22	MPa 32.0	
ISO 527-3	psi 12038.15	MPa 83.0	
ISO 527-3	-	% 350	استطالة الشد
ISO 6383-1	-	N/mm 32.0	مقاومة تمزق البنطلون
DIS 15106-1/-3	g/100 in <sup>2</sup> /24 hr 2.26	g/m <sup>2</sup> /24 hr 35	معدل نفاذية بخار الماء
DIS 15105-1/-2	-		معدل نفاذية الأكسجين
DIS 15105-1/-2	-	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr 26	
DIS 15105-1/-2	-	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr 38	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		السعة الحرارية النوعية
-	-	J/kg/°C 1550	
-	-	J/kg/°C 2250	
ISO 11359-2	-	/9.0E-5 cm/cm C°	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	-	J/cm 13.0	مقاومة الثقب (50.0 ميكرومتر)
Internal method	-	3.20	RSV
Internal method	-	Pa·s 1120	لزوجة المصهور
-	-	-	غير معروف

الخواص البصرية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
Internal method	-	% 83.0	النفذية

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	F° 167.0	C° 75.0	
-	-	hr	وقت التجفيف
-	-	hr	
-	-	C°	درجة الحرارة الخلفية
-	-	C°	درجة الحرارة الوسطى
-	-	C°	درجة الحرارة الأمامية
-	-	C°	درجة حرارة الفوهة
-	-	C°	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	-	C°	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	-	MPa	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	%	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	F° 446.0	C° 230	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 482.0	C° 250	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 509.0	C° 265	درجة حرارة المحول
-	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة القالب (Die)

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.