

# Akulon® K224-TG9/A

Nylon 6	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	45% ألياف زجاجية	المادة المألثة

## وصف المنتج

Akulon® K224-TG9/A هي مادة بولي أميد 6 (نايلون 6) مملوءة بنسبة 45% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أوروبا. السمة الأساسية لـ Akulon® K224-TG9/A: مصنف للهب.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 45% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	Pellets	الأشكال

## الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.51	الكثافة
ISO 294-4	-	0.95 %	انكماش الغالب
-	-	0.15 %	
ISO 62	-	5.0 %	امتصاص الماء
-	-	1.5 %	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 2103051.0	MPa 14500	معامل الشد
ISO 527-2	psi 31183.17	MPa 215	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 3.0	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19	kJ/m <sup>2</sup> 13	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 9.52	kJ/m <sup>2</sup> 20	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 45.2	kJ/m <sup>2</sup> 95	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 47.58	kJ/m <sup>2</sup> 100	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 410.0	C° 210	
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+15 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 25	القوة الكهربائية

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	3.50	
-	-	5.20	
IEC 60250	-	-	عامل التبديد
-	-	5.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60112	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	-	تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-8.0	وقت التجفيف
-	F° 509.0 - 491.0	C° 255-265	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 527.0 - 509.0	C° 265-275	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 536.0 - 509.0	C° 265-280	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 536.0 - 500.0	C° 260-280	درجة حرارة الفوهة
-	F° 545.0 - 482.0	C° 250-285	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 122.0	C° 50.0-80.0	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.