

Akulon® Ultraflow K-FHG12

Nylon 6	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	60% ألياف زجاجية	المادة المألوفة

وصف المنتج

Akulon® Ultraflow K-FHG12 عبارة عن مادة بولي أميد 6 (نايلون 6) مملوءة بنسبة 60% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. السمات الهامة لـ Akulon® Ultraflow K-FHG12 هي: مُثَبَّت حراري مصنف للهب وتدفق عالي.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E47960-100077153	بطاقة UL الصفراء
-	-	ألياف زجاجية، 60% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	مثبت حرارياً تدفق عالي	الميزات
-	-	Pellets	الأشكال

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.70	الكثافة
ISO 294-4	-		انكماش القالب
-	-	% 0.80	
-	-	% 0.20	
ISO 62	-		امتصاص الماء
-	-	% 3.6	
-	-	% 1.0	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 2900760.0	MPa 20000	معامل الشد
ISO 527-2	psi 34083.93	MPa 235	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.2	انفعال الشد
ISO 178	psi 2828241.0	MPa 19500	معامل الانحناء
ISO 178	psi 52938.87	MPa 365	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 5.71	kJ/m ² 12	
-	ft·lb/in ² 7.14	kJ/m ² 15	
ISO 179/1eU	-		قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in ² 40.44	kJ/m ² 85	
-	ft·lb/in ² 42.82	kJ/m ² 90	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 410.0	C° 210	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	1.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	4.0E-5 cm/cm/°C	
الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60695-11-10 20-	-	HB	تصنيف القابلية للاشتعال
IEC 60695-2-12	F° 1562.0	C° 850	مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-8.0	وقت التجفيف
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 518.0 - 482.0	C° 250-270	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 545.0 - 518.0	C° 270-285	درجة حرارة الفوهة
-	F° 536.0 - 482.0	C° 250-280	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة قالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China: العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com: البريد / Email

www.polymersdata.com: الموقع / Website

86-134-2475-5533+: الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.