

## Akulon® Ultraflow K-FHGM35

Nylon 6	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	15% ألياف زجاجية؛ 25% معدن	المادة المألثة

### وصف المنتج

Akulon® Ultraflow K-FHGM35 عبارة عن مادة بولي أميد 6 (نايلون 6) مملوءة بنسبة 15% من الألياف الزجاجية و 25% من المعادن. وهي متوفرة في أمريكا الشمالية. السمات الهامة لـ Akulon® Ultraflow K-FHGM35 هي: مُثَبِّت حراري وتدفق عالي.

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 15% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	معدني، 25% حشو بالوزن	
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	مثبت حرارياً	الميزات
-	-	تدفق عالي	
-	-	Pellets	الأشكال

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.50	الكثافة
ISO 294-4	-		انكماش القالب
-	-	% 0.90	
-	-	% 0.30	
ISO 62	-		امتصاص الماء
-	-	% 5.5	
-	-	% 1.7	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1305342.0	MPa 9000	معامل الشد
ISO 527-2	psi 17404.56	MPa 120	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.5	انفعال الشد
ISO 178	psi 1116792.6	MPa 7700	معامل الانحناء
ISO 178	psi 23931.27	MPa 165	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 1.9	kJ/m <sup>2</sup> 4.0	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	
ISO 179/1eU	-		قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	kJ/m <sup>2</sup> 30	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 16.65	kJ/m <sup>2</sup> 35	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 419.0	C° 215	
ISO 75-2/A	F° 401.0	C° 205	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11357-3	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	3.5E-5 cm/cm/°C	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	5.0E-5 cm/cm/°C	
الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 35	القوة الكهربائية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	3.50	
-	-	3.30	
IEC 60250	-	-	عامل التبيد
-	-	5.0E-3	
-	-	0.014	
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-8.0	وقت التجفيف
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 500.0 - 446.0	C° 230-260	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 500.0 - 446.0	C° 230-260	درجة الحرارة الأمامية

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 536.0 - 482.0	C° 250-280	درجة حرارة الفوهة
-	F° 536.0 - 482.0	C° 250-280	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 104.0	C° 40.0-80.0	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.