Novamid® 1013C5

المصنع	DSM Somos®	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Novamid® 1013C5 عبارة عن مادة بولي أميد 6 (نايلون 6). وهي متوفرة في منطقة آسيا والمحيط الهادئ للقولبة بالحقن. السمة الأساسية لـ Novamid® 1013C5: قابلية معالجة جيدة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E53664-101704614	-	-
الميزات	قابلية تشكيل جيدة	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.13 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	1.2 %	-	-
	1.1 %	-	-
امتصاص الماء	2.8 %	-	ISO 62

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
رقم اللزوجة	138 cm³/g	-	ISO 307

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	19 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	110 MPa	15954.18 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	3.0 kJ/m²	1.43 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	169 C°	336.2 F°	ISO 75-2/B
	76.0 C°	168.8 F°	ISO 75-2/A

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	-- ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية			IEC 60250
			-
			-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	4.00	-	
	4.00	-	
عامل التبديد		-	IEC 60250
	0.011	-	-
	0.022	-	-
مؤشر التتبع المقارن	V 600	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0	F° 176.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-8.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 230-235	F° 455.0 - 446.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 235-250	F° 482.0 - 455.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 240-260	F° 500.0 - 464.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 240-270	F° 518.0 - 464.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 240-275	F° 527.0 - 464.0	-
درجة حرارة القالب	C° 50.0-80.0	F° 176.0 - 122.0	-
معدل الحقن	معتدل-سريع	-	-
الضغط الخلفي	MPa 3.00-10.0	psi 1450.38 - 435.11	-
نسبة ضغط اللولب	2.5:1.0	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.