

Akulon® S223-HG6

Nylon 66	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Akulon® S223-HG6 عبارة عن مادة بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوءة بنسبة 30% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في منطقة آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية. السمات المهمة لـ Akulon® S223-HG6 هي: مثبت للهب مثبت حراري

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E43392-235168	بطاقة UL
-	-	E47960-240116	الصفراء
-	-	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبت حراري	المواد المضافة
-	-	مثبت حرارياً	الميزات
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1)	بيانات متعددة النقاط
-	-	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2)	
-	-	اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.36	الكثافة
ISO 294-4	-		انكماش القالب
-	-	% 1.1	
-	-	% 0.20	
ISO 62	-		امتصاص الماء
-	-	% 6.0	
-	-	% 1.6	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1377861.0	MPa 9500	معامل الشد
ISO 527-2	psi 27557.22	MPa 190	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 3.0	انفعال الشد
ISO 178	psi 1218319.2	MPa 8400	معامل الانحناء
ISO 178	psi 36259.5	MPa 250	إجهاد الانحناء
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 4.76	kJ/m ² 10	
-	ft·lb/in ² 5.71	kJ/m ² 12	
ISO 179/1eU	-		قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in ² 33.31	kJ/m ² 70	
-	ft·lb/in ² 38.06	kJ/m ² 80	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-		درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 500.0	C° 260	
ISO 75-2/A	F° 473.0	C° 245	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11357-3	F° 500.0	C° 260	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	7.0E-5 cm/cm/°C	
الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms --	المقاومة السطحية
IEC 60093	-	1.0E+14 ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	القوة الكهربائية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	3.80	
-	-	3.50	
IEC 60250	-	-	عامل التبيد
-	-	9.0E-3	
-	-	0.016	
IEC 60112	-	V 500	مؤشر التبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	-	تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	
معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-8.0	وقت التجفيف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 563.0 - 527.0	C° 275-295	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 563.0 - 527.0	C° 275-295	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 554.0 - 527.0	C° 275-290	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 554.0 - 536.0	C° 280-290	درجة حرارة الفوهة
-	F° 581.0 - 536.0	C° 280-305	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 176.0 - 122.0	C° 50.0-80.0	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد: Email

www.polymersdata.com / الموقع: Website

86-134-2475-5533+ / الجوال: Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.