

Arnite® B437 SE/R

PBT	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	35% ألياف زجاجية	المادة المألوفة

وصف المنتج

Arnite® B437 SE/R هي مادة بولي بيوتيلين تيرفتالات (PBT) مملوءة بـ 35% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في منطقة آسيا والمحيط الهادئ. السمات الهامة لـ Arnite® B437 SE/R هي: مثبطات اللهب المقدرة للاشتعال

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبط للهب	المواد المضافة
-	-	مثبط للهب	الميزات

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.69	الكثافة
ISO 62	-	% 0.30	امتصاص الماء
-	-	% 0.15	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1667937.0	MPa 11500	معامل الشد
ISO 527-2	psi 16679.37	MPa 115	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 1.5	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 2.38	kJ/m ² 5.0	
-	ft·lb/in ² 2.38	kJ/m ² 5.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in ² 19.03	kJ/m ² 40	
-	ft·lb/in ² 19.03	kJ/m ² 40	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 410.0	C° 210	
ISO 11357-3	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 28	القوة الكهربائية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	4.10	
-	-	3.90	
IEC 60250	-	-	عامل التبيد
-	-	2.0E-3	
-	-	0.015	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60112	-	V 250	مؤشر التتبع المقارن
IEC 60695-11-10 20-	-	V-0	تصنيف القابلية للاشتعال
IEC 60695-2-12	F° 1760.0	C° 960	مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 464.0 - 446.0	C° 230-240	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 482.0 - 455.0	C° 235-250	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 491.0 - 464.0	C° 240-255	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة حرارة الفوهة
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 140.0	C° 60.0-100	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.