

Arnite® T08 200

PBT	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Arnite® T08 200 هي مادة بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT). وهي متوفرة في منطقة آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا للثق أو القولية بالحقن. السمات الهامة لـ Arnite® T08 200 هي: مثبط للهب، لزوجة عالية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E47960-240126	بطاقة UL الصفراء
-	-	لزوجة عالية	الميزات
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	ثق قولبة بالحقن	طريقة المعالجة
-	-	الحرارة النوعية مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2)	بيانات متعددة النقاط
-	-	الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-2)	
-	-	اللزوجة مقابل معدل القص (ISO 11403-2)	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.30	الكثافة
ISO 62	-	-	امتصاص الماء
-	-	% 0.45	
-	-	% 0.18	
الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 369846.9	MPa 2550	معامل الشد
ISO 527-2	psi 7977.09	MPa 55.0	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 3.5	انفعال الشد
ISO 527-2	-	%	انفعال الشد الاسمي عند الكسر
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
-	ft·lb/in ² 2.85	kJ/m ² 6.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	-	لا يوجد كسر	
-	-	لا يوجد كسر	
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 338.0	C° 170	
ISO 75-2/A	F° 131.0	C° 55.0	
ISO 11357-3	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	9.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	-	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية

-
-
9.0E-5 cm/cm/°C

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 27	القوة الكهربائية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	3.50	
-	-	3.20	
IEC 60250	-	-	عامل التبيد
-	-	2.0E-3	
-	-	0.020	
IEC 60112	-	V 600	مؤشر التبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	-	تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 464.0 - 446.0	C° 230-240	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة حرارة الفوهة

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 518.0 - 464.0	C° 240-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 140.0	C° 60.0-100	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.