

## Arnite® TV4 240 S

PBT	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	20% ألياف زجاجية	المادة المألثة

### وصف المنتج

Arnite® TV4 240 S هي مادة بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT) مملوءة بنسبة 20% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا. السمات الهامة لـ Arnite® TV4 240 S هي: تصنيف اللهب مثبط للهب

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	E43392-235188	بطاقة UL الصفراء
-	-	E47960-240131	
-	-	ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	مثبط للهب	المواد المضافة
-	-	مثبط للهب	الميزات
-	-	Pellets	الأشكال

### الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.61	الكثافة

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 62	-	-	امتصاص الماء
-	-	% 0.30	
-	-	% 0.15	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1232823.0	MPa 8500	معامل الشد
ISO 527-2	psi 15954.18	MPa 110	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.5	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	kJ/m <sup>2</sup> 50	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	kJ/m <sup>2</sup> 50	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 410.0	C° 210	
ISO 11357-3	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	4.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	8.0E-5 cm/cm/°C	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 27	القوة الكهربائية
IEC 60250	-		السماحية النسبية
-	-	3.90	
-	-	3.70	
IEC 60250	-		عامل التبيد
-	-	2.0E-3	
-	-	0.015	
IEC 60112	-	V 250	مؤشر التتبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-		تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	V-0	
-	-	V-2	

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 464.0 - 446.0	C° 230-240	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 482.0 - 455.0	C° 235-250	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 491.0 - 464.0	C° 240-255	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة حرارة الفوهة
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 140.0	C° 60.0-100	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China  
العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.