

## Arnite® TV4 261 /G -99.99.99

PBT	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	30% ألياف زجاجية	المادة المألوفة

### وصف المنتج

Arnite® TV4 261 /G -99.99.99 هي مادة بولي بيوتيلين تيريفثاليت (PBT) مملوءة بنسبة 30% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا. السمة الأساسية لـ Arnite® TV4 -99.99.99/ 261: تصنيف اللهب.

### المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	Pellets	الأشكال

### الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.52	الكثافة
ISO 294-4	-	% 1.2	انكماش الغالب
-	-	% 0.33	

### امتصاص الماء

## الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 62	-	-	
-	-	% 0.30	
-	-	% 0.15	

## الخواص الميكانيكية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1450380.0	MPa 10000	معامل الشد
ISO 527-2	psi 20305.32	MPa 140	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.8	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	kJ/m <sup>2</sup> 10	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	kJ/m <sup>2</sup> 10	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	kJ/m <sup>2</sup> 60	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 28.55	kJ/m <sup>2</sup> 60	

## الخواص الحرارية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 428.0	C° 220	
ISO 75-2/A	F° 401.0	C° 205	
ISO 11357-3	F° 437.0	C° 225	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	3.5E-5 cm/cm/°C	
-	-	7.0E-5 cm/cm/°C	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 30	القوة الكهربائية
IEC 60250	-		السماحية النسبية
-	-	3.90	
-	-	3.70	
IEC 60250	-		عامل التبيد
-	-	2.5E-3	
-	-	0.017	
IEC 60112	-	V 400	مؤشر التتبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-		تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	
ISO 4589-2	-	% 20	مؤشر الأكسجين

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 464.0 - 446.0	C° 230-240	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 500.0 - 464.0	C° 240-260	درجة حرارة الفوهة
-	F° 518.0 - 464.0	C° 240-270	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 212.0 - 140.0	C° 60.0-100	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China: العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com: البريد / Email

www.polymersdata.com: الموقع / Website

86-134-2475-5533+: الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.