

Arnite® AV2 370 XL

PET	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	35% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Arnite® AV2 370 XL هي مادة بولي إيثيلين تيريفثاليت (PET) مملوءة بنسبة 35% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أوروبا. السمة الأساسية لـ Arnite® AV2 370 XL: مثبط للهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 35% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	تطاير غازات منخفض إلى معدوم	الميزات

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.66	الكثافة
ISO 294-4	-	1.0 %	انكماش الغالب
-	-	0.50 %	
ISO 62	-	0.45 %	امتصاص الماء
-	-	0.18 %	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 1885494.0	MPa 13000	معامل الشد
ISO 527-2	psi 26832.03	MPa 185	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.5	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 3.81	kJ/m ² 8.0	
-	ft·lb/in ² 4.28	kJ/m ² 9.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in ² 28.55	kJ/m ² 60	
-	ft·lb/in ² 28.55	kJ/m ² 60	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 482.0	C° 250	
ISO 75-2/A	F° 437.0	C° 225	
ISO 11357-3	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	2.5E-5 cm/cm/°C	
-	-	4.0E-5 cm/cm/°C	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 33	القوة الكهربائية
			السماحية النسبية

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60250	-	-	
-	-	3.70	
-	-	3.50	
IEC 60250	-	-	عامل التبديد
-	-	3.0E-3	
-	-	0.013	
IEC 60112	-	V 250	مؤشر التتبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	-	تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 572.0 - 536.0	C° 280-300	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة حرارة الفوهة
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 284.0 - 266.0	C° 130-140	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.