

## Arnite® AV2 390 XL

PET	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	50% ألياف زجاجية	المادة المألثة

### وصف المنتج

Arnite® AV2 390 XL هي مادة بولي إيثيلين تيرفتالات (PET) مملوءة بـ 50% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أوروبا. السمة الأساسية لـ Arnite® AV2 390 XL: مُقدرة للاشتعال.

### المواصفات الفنية

#### معلومات عامة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز
-	-	تطاير غازات منخفض إلى معدوم	الميزات

#### الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup> 1.78	الكثافة
ISO 294-4	-	0.80 %	انكماش الغالب
-	-	0.45 %	
ISO 62	-	0.30 %	امتصاص الماء
-	-	0.12 %	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 2625187.8	MPa 18100	معامل الشد
ISO 527-2	psi 30457.98	MPa 210	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.0	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 30.93	kJ/m <sup>2</sup> 65	
-	ft·lb/in <sup>2</sup> 30.93	kJ/m <sup>2</sup> 65	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 485.6	C° 252	
ISO 75-2/A	F° 455.0	C° 235	
ISO 11357-3	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	3.5E-5 cm/cm/°C	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	3.80	
-	-	3.50	

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60250	-	-	عامل التبيد
-	-	2.0E-3	
-	-	0.011	
IEC 60112	-	V 250	مؤشر التبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	-	تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	

## معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 572.0 - 536.0	C° 280-300	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة حرارة الفوهة
-	F° 590.0 - 554.0	C° 290-310	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 284.0 - 266.0	C° 130-140	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.