

Arnite® AV2 390 XT

PET	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	50% ألياف زجاجية	المادة المألثة

وصف المنتج

Arnite® AV2 390 XT هي مادة بولي إيثيلين تيرفتالات (PET) مملوءة بـ 50% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أوروبا. السمة الأساسية لـ Arnite® AV2 390 XT: مُقدرة للاشتعال.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	ألياف زجاجية، 50% حشو بالوزن	الحشو / التعزيز

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.80	الكثافة
ISO 294-4	-	0.80 %	انكماش الغالب
-	-	0.45 %	
ISO 62	-	0.30 %	امتصاص الماء
-	-	0.12 %	

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 2683203.0	MPa 18500	معامل الشد
ISO 527-2	psi 30457.98	MPa 210	إجهاد الشد
ISO 527-2	-	% 2.0	انفعال الشد
ISO 179/1eA	-	-	قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 4.28	kJ/m ² 9.0	
-	ft·lb/in ² 4.28	kJ/m ² 9.0	
ISO 179/1eU	-	-	قوة صدمة شاربي غير المحززة
-	ft·lb/in ² 30.93	kJ/m ² 65	
-	ft·lb/in ² 30.93	kJ/m ² 65	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	درجة حرارة انحراف الحرارة
ISO 75-2/B	F° 482.0	C° 250	
ISO 75-2/A	F° 455.0	C° 235	
ISO 11357-3	F° 491.0	C° 255	درجة حرارة الانصهار
ISO 11359-2	-	-	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	2.0E-5 cm/cm/°C	
-	-	3.5E-5 cm/cm/°C	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60250	-	-	السماحية النسبية
-	-	3.80	
-	-	3.50	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60250	-	-	عامل التبيد
-	-	2.0E-3	
-	-	0.011	
IEC 60112	-	V 250	مؤشر التبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	-	تصنيف القابلية للاشتعال
-	-	HB	
-	-	HB	

معلومات المعالجة

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 248.0 - 212.0	C° 100-120	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 3.0-12	وقت التجفيف
-	F° 536.0 - 518.0	C° 270-280	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة حرارة الفوهة
-	F° 554.0 - 518.0	C° 270-290	درجة حرارة المعالجة (المصهور)
-	F° 284.0 - 266.0	C° 130-140	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.