

Arnitel® PL581

TPC-ET	الفئة	® DSM Somos	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

Arnitel® PL581 هو مادة لدنة كوبوليستر حرارية (TPC-ET). وهي متوفرة في منطقة آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمة الأساسية لـ Arnitel® PL581 مصنفة للهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	قولبة بالحقن	طريقة المعالجة

الخواص الفيزيائية

الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.24	الكثافة
ISO 1133	-	cm ³ /10min 15.0	معدل تدفق حجم المصهور (MVR)
ISO 294-4	-	-	انكماش القالب
-	-	% 1.8	
-	-	% 1.7	

امتصاص الماء

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 62	-		
-	-	% 2.5	
-	-	% 0.40	
ISO 868	-	53	صلابة شور

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 527-2	psi 30457.98	MPa 210	معامل الشد
ISO 527-2	-		إجهاد الشد
-	psi 4496.18	MPa 31.0	
-	psi 1334.35	MPa 9.20	
-	psi 1914.5	MPa 13.2	
-	psi 2393.13	MPa 16.5	
-	psi 2465.65	MPa 17.0	
ISO 527-2	-	% 400	انفعال الشد الاسمي عند الكسر
ISO 179/1eA	-		قوة صدمة شاربي المحززة
-	ft·lb/in ² 7.61	kJ/m ² 16	
-	-	لا يوجد كسر	
ISO 180/1A	-		قوة صدمة إيزود المحززة
-	ft·lb/in ² 7.14	kJ/m ² 15	
-	-	لا يوجد كسر	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 75-2/B	F° 212.0	C° 100	درجة حرارة انحراف الحرارة
/ISO 306 B50	F° 221.0	C° 105	درجة حرارة تليين فيكات
ISO 11357-3	F° 424.4	C° 218	درجة حرارة الانصهار

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ISO 11359-2	-	/1.1E-4 cm/cm	معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)
-	-	C°	
-	-	/1.1E-4 cm/cm	
-	-	C°	

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
IEC 60093	-	ohms·cm	المقاومة الحجمية
IEC 60243-1	-	kV/mm 21	القوة الكهربائية
IEC 60250	-	4.00	السماحية النسبية
IEC 60250	-	0.040	عامل التبديد
IEC 60112	-	V 600	مؤشر التتبع المقارن
IEC 60695-11-10, -20	-	HB	تصنيف القابلية للاشتعال

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 230.0	C° 110	درجة حرارة التجفيف
-	-	hr 4.0-6.0	وقت التجفيف
-	F° 428.0 - 392.0	C° 200-220	درجة الحرارة الخلفية
-	F° 446.0 - 410.0	C° 210-230	درجة الحرارة الوسطى
-	F° 464.0 - 428.0	C° 220-240	درجة الحرارة الأمامية
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة حرارة الفوهة
-	F° 482.0 - 446.0	C° 230-250	درجة حرارة المعالجة (المصهور)

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 122.0 - 68.0	C° 20.0-50.0	درجة حرارة القالب
-	-	معتدل-سريع	معدل الحقن
-	psi 1450.38 - 435.11	MPa 3.00-10.0	الضغط الخلفي
-	-	2.5:1.0	نسبة ضغط اللولب

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.