

Bynel® 4105

| | | | |
|----------------------|--------|-----------------------------|----------------|
| LLDPE | الفئة | DuPont Performance Polymers | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | - | المادة المألثة |

وصف المنتج

راتنجات سلسلة BYNEL® Series 4100 هي راتنجات بولي إيثيلين منخفض الكثافة الخطي (LLDPE) مُعدلة أنهيدريد. تتوفر جميع راتنجات سلسلة BYNEL Series 4100 في شكل حبيبات لاستخدامها في معدات البثق والبتق المشترك التقليدية المصممة لمعالجة راتنجات البولي إيثيلين. تلتصق راتنجات سلسلة BYNEL 4100 بمجموعة متنوعة من المواد. غالبًا ما تستخدم للالتصاق بـ EVOH، والبولي أميد، و PE، وبوليمرات الإيثيلين. يمكن استخدام راتنجات سلسلة 4100 في عمليات البثق المشترك بما في ذلك: الأغشية المنفوخة، والأغشية/الألواح المصبوبة، والقولبة بالنفخ، والتشكيل الحراري في الطور المنصهر والصلب، والألواح والأنابيب. تُعرف راتنجات LLDPE بمقاومتها للحرارة ووضوحها وصلابتها. هذه الخصائص الفيزيائية تجعل راتنجات سلسلة 4100 تعمل بشكل جيد في تطبيقات مثل: هياكل الأكياس القابلة للغليان، والحاويات المقولبة بالنفخ التي تكون فيها قوة السقوط مهمة، وأغشية الأكياس داخل الصندوق، والأغشية التي يكون فيها LLDPE هو طبقة الختم الحراري.

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|---------------------|-------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | التصاق جيد | الميزات |
| - | - | أفلام | الاستخدامات |
| - | - | تطبيقات قولبة النفخ | |
| - | - | Pipe fittings | |
| - | - | ورقة | |

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|--------------------|-----------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | FDA 21 CFR 175.105 | تصنيفات الوكالة |
| - | - | جسيم | الأشكال |
| - | - | بثق الأفلام | طريقة المعالجة |
| - | - | قولة النفخ | |
| - | - | صب بالبثق المشترك | |
| - | - | بثق | |
| - | - | قولة بثق الألواح | |

| الخواص الفيزيائية | | | |
|----------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D792, ISO 1183 | - | g/cm ³ 0.930 | الوزن النوعي |
| ASTM D1238, ISO 1133 | - | g/10 4.5 min | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |

| الخواص الحرارية | | | |
|------------------------|--------------------|---------------|---------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D1525, ISO 306 | F° 221.0 | C° 105 | درجة حرارة تليين فيكات |
| ASTM D3418, ISO 3146 | F° 257.0 | C° 125 | درجة حرارة الانصهار (DSC) |
| - | - | - | نقطة التجمد |
| ISO 3146 ASTM D3418 | F° 230.0 | C° 110 | |
| | F° 230.0 | C° 110 | |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | F° 320.0 | C° 160 | درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة |
| - | F° 365.0 | C° 185 | درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | F° 455.0 | C° 235 | درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة |
| - | F° 500.0 | C° 260 | درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة |
| - | F° 500.0 | C° 260 | درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة |
| - | F° 500.0 | C° 260 | درجة حرارة المحول |
| - | - | C° | درجة حرارة المصهور |
| - | F° 500.0 | C° 260 | درجة حرارة القالب (Die) |
| - | - | - | غير معروف |

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China : العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.