

Bynel® 4140

LLDPE	الفئة	DuPont Performance Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

وصف المنتج

راتنجات سلسلة BYNEL® Series 4100 هي راتنجات بولي إيثيلين منخفض الكثافة الخطي (LLDPE) مُعدلة أنهيدريد. تتوفر جميع راتنجات سلسلة 4100 في شكل حبيبات لاستخدامها في معدات البثق والبثق المشترك التقليدية المصممة لمعالجة راتنجات البولي إيثيلين (PE). BYNEL 4140 هو درجة ذات مستوى أعلى من تعديل أنهيدريد، ويهدف بشكل أساسي إلى استخدامه كمكون في مزيج مع راتنجات البولي أوليفين الأخرى. ليس الغرض منه البثق في شكله النقي في عمليات البثق أو البثق المشترك النموذجية. تلتصق راتنجات سلسلة BYNEL 4100 بمجموعة متنوعة من المواد. غالبًا ما تستخدم للاتصاق بـ EVOH، والبولي أميد، و PE، وبوليمرات الإيثيلين. يمكن استخدام راتنجات سلسلة 4100 في عمليات البثق المشترك بما في ذلك: الأغشية المنفوخة، والأغشية/الألواح المصبوبة، والقولبة بالنفخ، والتشكيل الحراري في الطور المنصهر والصلب، والألواح والأنابيب. تُعرف راتنجات LLDPE بمقاومتها للحرارة ووضوحها وصلابتها. هذه الخصائص الفيزيائية تجعل راتنجات سلسلة 4100 تعمل بشكل جيد في تطبيقات مثل: هياكل الأكياس القابلة للغليان، والحاويات المقولبة بالنفخ التي تكون فيها قوة السقوط مهمة، وأغشية الأكياس داخل الصندوق، والأغشية التي يكون فيها LLDPE هو طبقة الختم الحراري.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	التصاق جيد	الميزات
-	-	أفلام	الاستخدامات
-	-	تطبيقات قولبة النفخ	
-	-		

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	Pipe fittings	
-	-	خلط	
-	-	فيلم مصبوب	
-	-	ورقة	
-	-	حاوية	
-	-	لاصق	
-	-	FDA 21 CFR 175.105	تصنيفات الوكالة
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	ضغط الطور الصلب، تشكيل بالحرارة	طريقة المعالجة
-	-	قوية النفخ	
-	-	صب بالثق المشترك	
-	-	ثق	
-	-	التشكيل الحراري	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 0.920	الوزن النوعي
ASTM D1238, ISO 1133	-	g/10 1.5 min	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1525, ISO 306	F° 215.6	C° 102	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D3418, ISO 3146	F° 249.8	C° 121	ذروة درجة حرارة الانصهار
ASTM D3418	F° 212.0	C° 100	نقطة التجمد

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 365.0	C° 185	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المحول
-	-	C°	درجة حرارة المصهور
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة القالب (Die)
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China: العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com: البريد / Email

www.polymersdata.com: الموقع / Website

86-134-2475-5533+: الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.