

## Bynel® 4164

|                      |        |                             |                |
|----------------------|--------|-----------------------------|----------------|
| LLDPE                | الفئة  | DuPont Performance Polymers | المصنع         |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | -                           | المادة المألثة |

## وصف المنتج

BYNEL® Series 4100 عبارة عن راتنجات من سلسلة راتنجات بولي إيثيلين منخفض الكثافة الخطي (LLDPE) مُعدلة أنهيدريد. تتوفر جميع راتنجات BYNEL Series 4100 في شكل حبيبات لاستخدامها في معدات البثق والبثق المشترك التقليدية المصممة لمعالجة راتنجات البولي إيثيلين. تلتصق راتنجات BYNEL 4100 series بمجموعة متنوعة من المواد. غالبًا ما تستخدم للتصاق بـ EVOH والبولي أميد و PE وبوليمرات الإيثيلين. يمكن استخدام راتنجات Series 4100 في عمليات البثق المشترك بما في ذلك: الأغشية المنفوخة، الأغشية / الصفائح المصبوبة، النفخ بالقولبة، التشكيل الحراري بالطور المنصهر والصلب، الصفائح والأنابيب. تُعرف راتنجات LLDPE بمقاومتها لدرجة الحرارة ووضوحها وصلابتها. هذه الخصائص الفيزيائية تجعل راتنجات سلسلة 4100 تعمل بشكل جيد في تطبيقات مثل: هياكل الغلي في الكيس، الحاويات المقولبة بالنفخ التي تكون فيها قوة السقوط مهمة، أغشية الكيس في الصندوق، الأغشية حيث يكون LLDPE هو طبقة الختم الحراري.

## المواصفات الفنية

| معلومات عامة |                    |                     |             |
|--------------|--------------------|---------------------|-------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري       | الخاصية     |
| -            | -                  | التصاق جيد          | الميزات     |
| -            | -                  | أفلام               | الاستخدامات |
| -            | -                  | تطبيقات قولبة النفخ |             |
| -            | -                  | Pipe fittings       |             |
| -            | -                  | فيلم مصبوب          |             |
| -            | -                  | ورقة                |             |

| معلومات عامة |                    |                                 |                 |
|--------------|--------------------|---------------------------------|-----------------|
| الاختبار     | النظام الإمبراطوري | النظام المتري                   | الخاصية         |
| -            | -                  | حاوية                           |                 |
| -            | -                  | لاصق                            |                 |
| -            | -                  | FDA 21 CFR 175.105              | تصنيفات الوكالة |
| -            | -                  | جسيم                            | الأشكال         |
| -            | -                  | ضغط الطور الصلب، تشكيل بالحرارة | طريقة المعالجة  |
| -            | -                  | قوية النفخ                      |                 |
| -            | -                  | صب بالثق المشترك                |                 |
| -            | -                  | ثق                              |                 |
| -            | -                  | التشكيل الحراري                 |                 |

| الخواص الفيزيائية    |                    |                         |                              |
|----------------------|--------------------|-------------------------|------------------------------|
| الاختبار             | النظام الإمبراطوري | النظام المتري           | الخاصية                      |
| ASTM D792, ISO 1183  | -                  | g/cm <sup>3</sup> 0.930 | الوزن النوعي                 |
| ASTM D1238, ISO 1133 | -                  | g/10 1.2 min            | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |

| الخواص الحرارية     |                    |               |                        |
|---------------------|--------------------|---------------|------------------------|
| الاختبار            | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                |
| ASTM D1525, ISO 306 | F° 230.0           | C° 110        | درجة حرارة تليين فيكات |
| DSC, ISO 3146       | F° 260.6           | C° 127        | درجة حرارة الانصهار    |

| أخرى     |                    |               |           |
|----------|--------------------|---------------|-----------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية   |
| -        | -                  | -             | غير معروف |

| معلومات المعالجة |                    |               |                                |
|------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|
| الاختبار         | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية                        |
| -                | F° 320.0           | C° 160        | درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة |
| -                | F° 365.0           | C° 185        | درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة |
| -                | F° 455.0           | C° 235        | درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة |
| -                | F° 455.0           | C° 235        | درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة |
| -                | F° 455.0           | C° 235        | درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة |
| -                | F° 455.0           | C° 235        | درجة حرارة المحول              |
| -                | -                  | C°            | درجة حرارة المصهور             |
| -                | F° 455.0           | C° 235        | درجة حرارة القالب (Die)        |
| -                | -                  | -             | غير معروف                      |

## Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China : العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact  
المسؤول:

sales@su-jiao.com : البريد / Email

www.polymersdata.com : الموقع / Website

86-134-2475-5533+ : الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.