

Bynel® 41E871

LLDPE	الفئة	DuPont Performance Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

راتنجات BYNEL® Series 4100 series عبارة عن راتنجات بولي إيثيلين خطي منخفض الكثافة (LLDPE) مُعدلة بالأنهيدريد. تتوفر جميع راتنجات BYNEL Series 4100 series في شكل حبيبات للاستخدام في معدات البثق والبثق المشترك التقليدية المصممة لمعالجة راتنجات البولي إيثيلين. BYNEL 41E871 عبارة عن درجة ذات مستوى تعديل أنهيدريد متوسط إلى مرتفع، وهي مخصصة بشكل أساسي للاستخدام كمكون في مزيج مع راتنجات البولي أوليفين الأخرى. الخصائص الفيزيائية لراتنجات BYNEL Series 4100 نموذجية لراتنجات البولي إيثيلين الخطي منخفض الكثافة ذات قيم الكثافة ومعامل الانصهار المماثلة. يوفر استخدام هذه الراتنجات اللاصقة في هياكل PE / الحاجز الميثوقة تحسناً في المقاومة الحرارية مقارنة بالراتنجات اللاصقة القائمة على أسيتات فينيل الإيثيلين. تطبيقات تلتصق راتنجات BYNEL 4100 series بمجموعة متنوعة من المواد. غالباً ما تستخدم للالتصاق بـ EVOH والبولي أميد و PE وبوليمرات الإيثيلين الأحادية. يمكن استخدام راتنجات Series 4100 في عمليات البثق المشترك بما في ذلك: الأغشية المنفوخة الأغشية / الصفائح المصبوبة النفخ بالقولبة التشكيل الحراري في الطور المنصهر والصلب الصفائح والأنابيب تُعرف راتنجات LLDPE بمقاومتها للحرارة ووضوحها وصلابتها، مما يجعل راتنجات series 4100 تعمل بشكل جيد في تطبيقات مثل: هياكل الغلي في الكيس الحاويات المقولبة بالنفخ التي تكون فيها قوة السقوط مهمة أغشية الأكياس داخل الصندوق الأغشية حيث يكون LLDPE هو طبقة الختم الحراري.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	التصاق جيد	الميزات

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	أفلام	الاستخدامات
-	-	تطبيقات قولة النفخ	
-	-	Pipe fittings	
-	-	خلط	
-	-	فيلم مصبوب	
-	-	ورقة	
-	-	لاصق	
-	-	FDA 21 CFR 175.105	تصنيفات الوكالة
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	ضغط الطور الصلب. تشكيل بالحرارة	طريقة المعالجة
-	-	فيلم النفخ	
-	-	قولة النفخ	
-	-	صب بالبتق المشترك	
-	-	فيلم مصبوب	
-	-	قولة بثق الألواح	
-	-	التشكيل الحراري	
الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D792, ISO 1183	-	g/cm ³ 0.920	الوزن النوعي
ASTM D1238, ISO 1133	-	g/10 1.8 min	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1525, ISO 306	F° 212.0	C° 100	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D3418, ISO 3146	F° 249.8	C° 121	ذروة درجة حرارة الانصهار
ASTM D3418	F° 222.8	C° 106	نقطة التجمد

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 320.0	C° 160	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	F° 365.0	C° 185	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة المحول
-	-	C°	درجة حرارة المصهور
-	F° 455.0	C° 235	درجة حرارة القالب (Die)
-	-	-	غير معروف

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd والتصدير المحدودة

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China / العنوان / Address

Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ) / Contact
المسؤول:

sales@su-jiao.com / البريد / Email

www.polymersdata.com / الموقع / Website

86-134-2475-5533+ / الجوال / Mobile

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.