EverGlide® 1908

المصنع	Polymer Dynamix	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

EverGlide™ 1908 عبارة عن راتنج نايلون 6 مُعدَّل تفاعليًا مصمم لتطبيقات البثق والقولبة بالحقن. راتنج EverGlide™ 1908 مزلق للغاية ومقاوم للتآكل ولا يستخدم إضافات أو معدلات جسيمية قد تكون عرضة للمسح من السطح أو سحبها من الراتنج. تسمح الكيمياء والتعديل الفريدان في EverGlide™ 1908 بمادة ذات سطح يلتئم ذاتيًا في حالات التآكل الشديد أو التشويه أو الخدوش. المميزات: دورة سريعة معامل احتكاك سطحي أقل الأفضل في فئته من حيث مقاومة التلطيخ والتآكل زيادة كراهية الماء تظهر الأجزاء السطحية ذاتية الشفاء خالية من العيوب إمكانية الطباعة والطلاء مماثلة لـ PA 6 التصاق جيد بـ PVC التطبيقات: أفلام سيارات أسلاك وكابلات (أسلاك سهلة التركيب) أغلفة إلكترونيات تغليف عسكري

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	قابل للرش	-	-
	مقاومة جيدة للتآكل	-	-
	التصاق جيد	-	-
	إصلاح ذاتي	-	-
الاستخدامات	أفلام	-	-
	تطبيقات كهربائية/إلكترونية	-	-
	تطبيق عسكري	-	-
	تطبيق في مجال السيارات	-	-
تصنيفات الوكالة	FDA غير مصنف	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.10 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 51.0 MPa 37.9	- psi 7396.94 psi 5496.94	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
استطالة الشد	% 8.0 %	- - -	ASTM D638 ASTM D638 ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 1520	psi 220457.76	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 56.5	psi 8194.65	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° C°	- -	- -
وقت التجفيف	hr hr	- -	- -
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.12	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
معدل الحقن	معتدل	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.