Ecomass® 1850ZD96

المصنع	Ecomass Technologies	**الفئة**	Nylon 6
المادة المالئة	تنجستن	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Ecomass® 1850ZD96 عبارة عن مادة من مادة البولي أميد 6 (نايلون 6) مملوءة بالتنجستن. وهي متوفرة في أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمات الهامة لـ Ecomass® 1850ZD96 هي: متانة جيدة غير سامة صلبة

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	تنجستن	-	-
الميزات	متانة جيدة ثقل نوعي عالي صلابة متوسطة غير سامة	- - - -	- - - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	9.98 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.40-0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	54.5 MPa	7904.57 psi	ASTM D638
استطالة الشد	3.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	17900 MPa	2596180.2 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	71.1 C°	159.98 F°	-
	60.0 C°	140.0 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	73.9 C°	165.02 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	254-288 C°	489.2 - 550.4 F°	-
درجة حرارة القالب	65.6-82.2 C°	150.08 - 179.96 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.