Elastron® D D101.A53.N

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب لدائن حرارية مرنة (TPE) ناعم وقابل للتلوين يعتمد على SBS ومصمم لتطبيقات الأغراض العامة. قابل للالتصاق بـ: PP، EVA، PE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط غرض عام قابلية تلوين جيدة ناعم	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	3.2 %	-	-
	1.4 %	-	-
صلابة الديورومتر	53	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	0.700 MPa	101.53 psi	-
	1.50 MPa	217.56 psi	-
قوة الشد	3.50 MPa	507.63 psi	ASTM D412
استطالة الشد	700 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	33.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط	16 %	-	ASTM D395

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	140-150 C°	284.0 - 302.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	145-160 C°	293.0 - 320.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	150-165 °C	302.0 - 329.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	165-185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
درجة حرارة القالب	25.0-50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	135-155 °C	275.0 - 311.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	140-160 °C	284.0 - 320.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	140-160 °C	284.0 - 320.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	150-170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	150-180 °C	302.0 - 356.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	160-190 °C	320.0 - 374.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.