Elastron® D D101.A83.N

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب مطاط حراري مرن (TPE) أساسه SBS ناعم وقابل للتلوين ومصمم للتطبيقات ذات الأغراض العامة. قابل للربط بـ: PP، EVA، PE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط غرض عام قابلية تلوين جيدة ناعم	- - - - - -	- - - - -
الاستخدامات	غرض عام	-	-
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	2.4 %	-	-
	1.1 %	-	-
صلابة الديورومتر	83	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	2.80 MPa	406.11 psi	-
	3.30 MPa	478.63 psi	-
قوة الشد	6.50 MPa	942.75 psi	ASTM D412
استطالة الشد	750 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	41.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط	20 %	-	ASTM D395

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	140-160 C°	284.0 - 320.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	145-165 C°	293.0 - 329.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	155-175 C°	311.0 - 347.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	155-185 C°	311.0 - 365.0 F°	-
درجة حرارة القالب	25.0-50.0 C°	77.0 - 122.0 F°	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	140-160 C°	284.0 - 320.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	140-160 °C	284.0 - 320.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	145-165 °C	293.0 - 329.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	155-175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	155-185 °C	311.0 - 365.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	165-195 °C	329.0 - 383.0 °F	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.