Elastron® G G101.A30.B

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب مطاط صناعي حراري (TPE) ناعم وأسود اللون يعتمد على SEBS ويوفر خصائص فيزيائية جيدة ومقاومة كيميائية. قابل للالتصاق بـ: PP، EVA، PE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط مقاومة كيميائية جيدة ناعم	- - - -	- - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	% 2.9	-	-
	% 1.3	-	-
صلابة الديورومتر	30	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	0.500 MPa	72.52 psi	-
	1.10 MPa	159.54 psi	-
قوة الشد	2.80 MPa	406.11 psi	ASTM D412
استطالة الشد	800 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	18.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		-	ASTM D395
	10 %	-	-
	34 %	-	-
	67 %	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة الأوزون	لا توجد تشققات	-	ASTM D518

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	145-175 C°	293.0 - 347.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	155-185 °C	311.0 - 365.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	160-190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	175-205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة القالب	25.0-50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	150-170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	155-175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	165-185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	175-205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	180-210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	190-210 °C	374.0 - 410.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.