Elastron® G G101.A65.N.E

المصنع	.Elastron USA, Inc	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب مطاط صناعي حراري (TPE) ناعم وقابل للتلوين يعتمد على SEBS ويوفر خصائص فيزيائية متوسطة ومقاومة كيميائية. قابل للالتصاق بـ: PP، EVA، PE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط مقاومة كيميائية جيدة قابلية تلوين جيدة ناعم	- - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	3.2 %	-	-
	1.3 %	-	-
صلابة الديورومتر	65	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	2.00 MPa	290.08 psi	-
	3.00 MPa	435.11 psi	-
قوة الشد	6.00 MPa	870.23 psi	ASTM D412
استطالة الشد	700 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	31.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		-	ASTM D395
	18 %	-	-
	62 %	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	145-175 C°	293.0 - 347.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	155-185 C°	311.0 - 365.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	160-190 C°	320.0 - 374.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	175-205 C°	347.0 - 401.0 F°	-
درجة حرارة القالب	25.0-50.0 C°	77.0 - 122.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 150-170	F° 338.0 - 302.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 155-175	F° 347.0 - 311.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 165-185	F° 365.0 - 329.0	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 180-210	F° 410.0 - 356.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 190-210	F° 410.0 - 374.0	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.