Elastron® G G201.A60.N

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب لدائن حرارية مرنة (TPE) ناعم وقابل للتلوين يعتمد على SEBS ويوفر مقاومة عالية لدرجة الحرارة ومجموعة ضغط ممتازة مع مقاومة فائقة للأشعة فوق البنفسجية. قابل للربط بـ: PP، EVA، PE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط قابلية تلوين جيدة مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية مقاومة عالية للحرارة ناعم	- - - - - -	- - - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	2.4 %	-	-
	1.4 %	-	-
صلابة الديورومتر	60	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التآكل	190 mm³	-	ASTM D1630
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	1.80 MPa	261.07 psi	-
	3.30 MPa	478.63 psi	-
قوة الشد	6.50 MPa	942.75 psi	ASTM D412
استطالة الشد	700 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	32.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		-	ASTM D395
	14 %	-	-
	28 %	-	-
	51 %	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة الأوزون	لا توجد تشققات	-	ASTM D518

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			UL 94

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0 C° 90.0	F° 194.0 F° 194.0	- -
وقت التجفيف	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 145-175	F° 347.0 - 293.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 155-185	F° 365.0 - 311.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة القالب	C° 25.0-50.0	F° 122.0 - 77.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 150-170	F° 338.0 - 302.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 155-175	F° 347.0 - 311.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 165-185	F° 365.0 - 329.0	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 180-210	F° 410.0 - 356.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 190-210	F° 410.0 - 374.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.