Elastron® G G201.A67.B

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب مطاط حراري مرن (TPE) ناعم وأسود اللون يعتمد على SEBS ويوفر مقاومة عالية لدرجة الحرارة ومجموعة ضغط ممتازة مع مقاومة فائقة للأشعة فوق البنفسجية. قابل للالتصاق بـ: PP ، PE ، EVA

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية مقاومة عالية للحرارة ناعم	- - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		-	ASTM D955
	2.0 %	-	-
	1.1 %	-	-
صلابة الديورومتر	67	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	2.40 MPa	348.09 psi	-
	4.60 MPa	667.17 psi	-
قوة الشد	7.00 MPa	1015.27 psi	ASTM D412
استطالة الشد	750 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	36.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		-	ASTM D395
	15 %	-	-
	29 %	-	-
	54 %	-	-

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة الأوزون	لا توجد تشققات	-	ASTM D518

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	90.0 C°	194.0 F°	-
	90.0 C°	194.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 145-175	F° 347.0 - 293.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 155-185	F° 365.0 - 311.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة القالب	C° 25.0-50.0	F° 122.0 - 77.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 150-170	F° 338.0 - 302.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 155-175	F° 347.0 - 311.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 165-185	F° 365.0 - 329.0	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 180-210	F° 410.0 - 356.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 190-210	F° 410.0 - 374.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.