Elastron® G G501.A23.N

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب مطاط حراري مرن (TPE) أساسه SEBS ناعم وقابل للتلوين ومصمم خصيصًا للالتصاق الممتاز بـ PA. قابل للربط بـ: PA

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط التصاق جيد قابلية تلوين جيدة ناعم	- - - - - -	- - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.900 g/cm³	-	ASTM D792
صلابة الديورومتر	23	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	0.300 MPa	43.51 psi	-
	0.600 MPa	87.02 psi	-
قوة الشد	3.50 MPa	507.63 psi	ASTM D412
استطالة الشد	1000 %	-	ASTM D412
قوة التمزق	11.0 kN/m	-	ASTM D624

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة الأوزون	لا توجد تشققات	-	ASTM D518

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0 hr	-	-
	3.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	20 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	145-175 C°	293.0 - 347.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	155-185 C°	311.0 - 365.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	160-190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	175-205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة القالب	25.0-50.0 °C	77.0 - 122.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	150-170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	155-175 °C	311.0 - 347.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	165-185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	175-205 °C	347.0 - 401.0 °F	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	180-210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
درجة حرارة القالب (Die)	190-210 °C	374.0 - 410.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.