# Elastron® G G501.A60.N.PS

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Elastron USA, Inc. | **الفئة** | SEBS |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

مركب مطاط حراري مرن (TPE) أساسه SEBS ناعم وقابل للتلوين مصمم للالتصاق الممتاز بـ PS.
قابل للربط بـ: PS

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | بوليمر مشترك متشابك<br>قابلية الربط<br>التصاق جيد<br>قابلية تلوين جيدة<br>ناعم | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.10 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **صلابة الديورومتر** | 60 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | | - | ASTM D412 |
| | 1.10 MPa | 159.54 psi | - |
| | 2.40 MPa | 348.09 psi | - |
| **قوة الشد** | 4.50 MPa | 652.67 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 600 % | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | 30.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مجموعة الضغط** | | - | ASTM D395 |
| | 19 % | - | - |
| | 78 % | - | - |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة الأوزون** | لا توجد تشققات | - | ASTM D518 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| | 80.0 C° | 176.0 F° | - |
| **وقت التجفيف** | 3.0 hr | - | - |
| | 3.0 hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | 20 % | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 145-175 °C | 293.0 - 347.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 155-185 °C | 311.0 - 365.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 160-190 °C | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 175-205 °C | 347.0 - 401.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 25.0-50.0 °C | 77.0 - 122.0 °F | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | 150-170 °C | 302.0 - 338.0 °F | - |
| **درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة** | 155-175 °C | 311.0 - 347.0 °F | - |
| **درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة** | 165-185 °C | 329.0 - 365.0 °F | - |
| **درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة** | 175-205 °C | 347.0 - 401.0 °F | - |
| **درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة** | 180-210 °C | 356.0 - 410.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب (Die)** | 190-210 °C | 374.0 - 410.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.