Elastron® G G601.A60.N

المصنع	Elastron USA, Inc.	**الفئة**	SEBS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

مركب مطاط حراري مرن (TPE) أساسه SEBS ناعم وقابل للتلوين وخالي من الهالوجين ومثبط للهب (HFFR) مع مقاومة فائقة للأشعة فوق البنفسجية. قابل للربط بـ: PP، EVA، PE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E336670-100940833	-	-
المواد المضافة	مثبط للهب	-	-
الميزات	بوليمر مشترك متشابك قابلية الربط مثبط للهب قابلية تلوين جيدة مقاومة جيدة للأشعة فوق البنفسجية خالي من الهالوجين ناعم	- - - - - - -	- - - - - - -
الامتثال لـ RoHS	متوافق مع RoHS	-	-
المظهر	لون طبيعي	-	-
الأشكال	Pellets	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
طريقة المعالجة	بثق قولبة بالحقن	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب		- - -	ASTM D955 - -
	% 2.0 % 0.92		
صلابة الديورومتر	60	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
إجهاد الشد		-	ASTM D412
	1.90 MPa 2.50 MPa	275.57 psi 362.6 psi	- -
قوة الشد	3.50 MPa	507.63 psi	ASTM D412
استطالة الشد	% 500	-	ASTM D412
قوة التمزق	22.0 kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط		-	ASTM D395
	% 12	-	-
	% 48	-	-
	% 75	-	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
مقاومة الأوزون	لا توجد تشققات	-	ASTM D518

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0 C° 90.0	F° 194.0 F° 194.0	- -
وقت التجفيف	hr 2.0 hr 2.0	- -	- -
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 20	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 145-175	F° 347.0 - 293.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 155-185	F° 365.0 - 311.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 160-190	F° 374.0 - 320.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة القالب	C° 25.0-50.0	F° 122.0 - 77.0	-
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C° 150-170	F° 338.0 - 302.0	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C° 155-175	F° 347.0 - 311.0	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C° 165-185	F° 365.0 - 329.0	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C° 175-205	F° 401.0 - 347.0	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C° 180-210	F° 410.0 - 356.0	-
درجة حرارة القالب (Die)	C° 190-210	F° 410.0 - 374.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.